



Galileo

Galileo est une société française innovante, spécialisée dans la conception de cuves sphériques en béton allégé destinées à une industrie viticole durable.

Ce concept moderne doit son originalité à sa matière première de composition unique et à sa forme spécifique qui valorisent les phénomènes les plus naturels.

G15

UNE CUVE INNOVANTE !

La sphère est la forme qui préserve le mieux son contenu des influences de l'environnement externe car elle minimise le ratio entre sa surface externe et son volume. Cette forme "parfaite" de la nature tend à **conserver les mouvements de convection et l'énergie du raisin et du vin.**

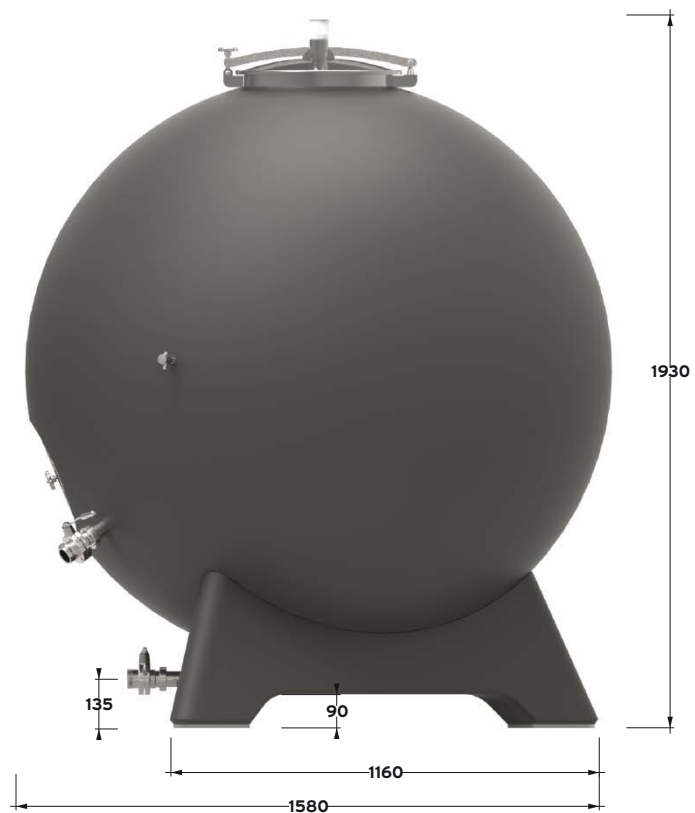
Le poids des cuves Galileo est réduit de moitié par rapport à celui de contenants classiques en béton. Leur composition originale allégée permet d'obtenir **une isolation deux fois plus importante.**

La cuve Galileo G15, aux propriétés thermiques ainsi optimisées, amortit les variations de température externe, mais également interne, qui se produisent au cours des fermentations.

Les variations de température sont beaucoup plus progressives qu'avec des cuves en inox, en terre, grès ou en béton traditionnel.

La cuve G15 **ne nécessite généralement pas de recourir à des sources d'énergies externes** pour contrôler les hausses ou les baisses de température au cours de la vinification et de l'élevage.

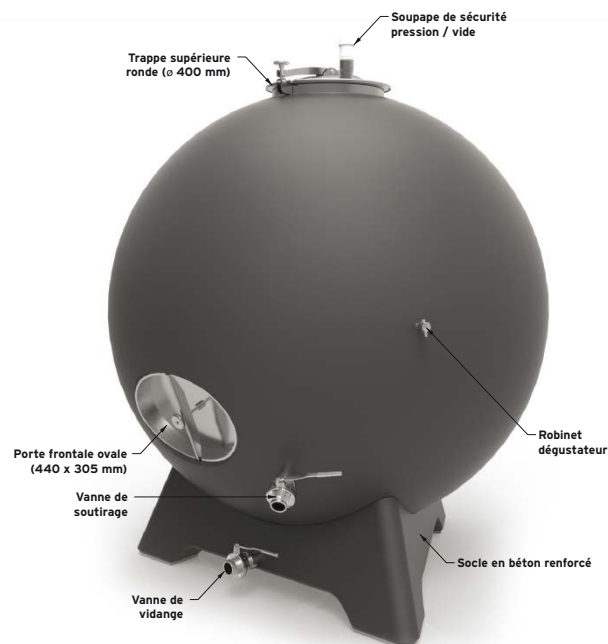
Avec Galileo le vin trouve sa forme naturelle !



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Volume nominal :	1 500 L
Hauteur totale avec socle :	1 930 mm
Diamètre extérieur :	1 580 mm
Épaisseur approximative :	80 mm
Poids vide approximatif :	1 200 kg
Poids plein approximatif :	2 700 kg

Couleur standard : Gris Clair Gris Anthracite Terre Cuite
Couleurs hors standard, nous contacter.



Galileo

AVENUE DE GIMEUX
CS 10225 Merpins
16111 COGNAC CEDEX
info@galileotanks.fr