



Galileo

Galileo est une société française innovante, spécialisée dans la conception de cuves sphériques en béton allégé destinées à une industrie viticole durable.

Avec G15R, la première cuve sphérique en béton rotative, il est maintenant possible de vinifier et d'élever tous les vins sans utiliser de sources d'énergie externes !



G15R

LA ROTATION ENFIN POSSIBLE !

La sphère est la forme qui préserve le mieux son contenu des influences de l'environnement externe car elle minimise le ratio entre sa surface externe et son volume. Cette forme « parfaite » de la nature, **facilite les mouvements de convection et conserve l'énergie du raisin et du vin.** Elle peut être mise en **rotation** manuellement grâce à une simple manivelle.

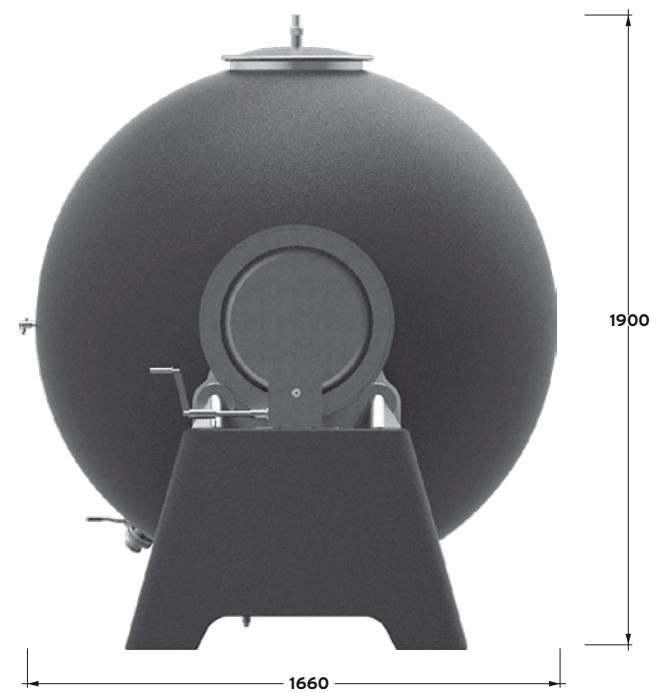
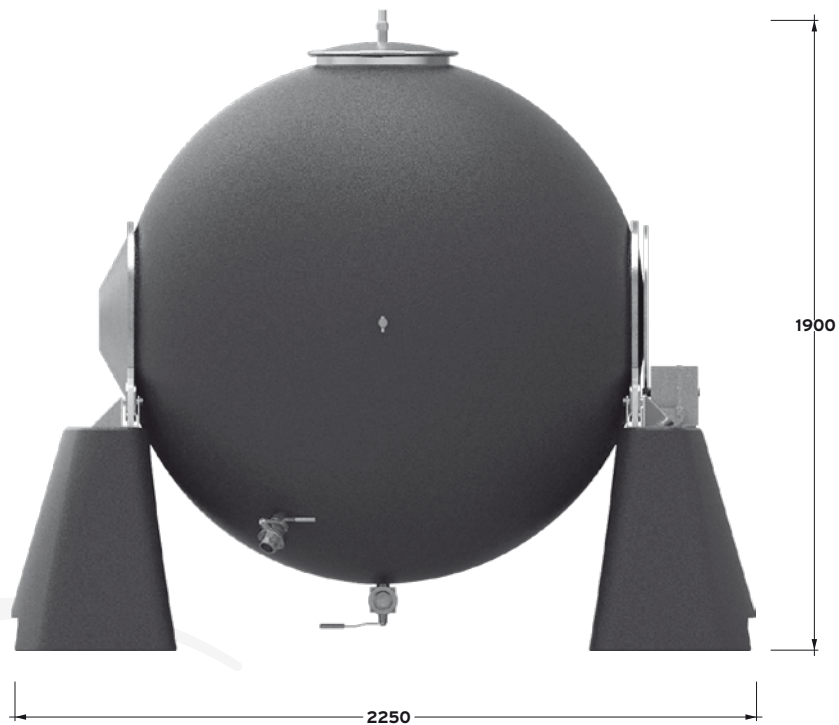
La cuve G15R se connecte au réseau d'eau de la cave pour :

- un contrôle des hausses de température au cours de la fermentation,
- une maîtrise homogène de la température des raisins pour les macérations pré fermentaires,
- un maintien des vins à température adaptée durant la période estivale.

Son système rotatif permet :

- la maîtrise des extractions durant la macération,
- la remise en suspension des lies sans utiliser de pompe,
- le décuvage facilité par une simple rotation de la cuve,
- le nettoyage rapide de la cuve vide.

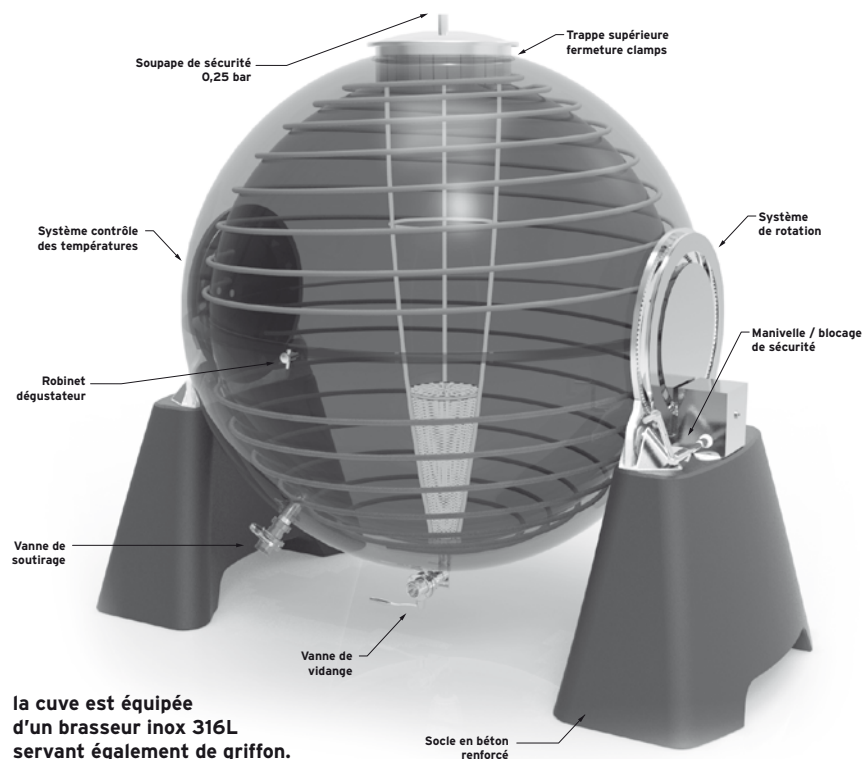
Avec Galileo le vin trouve sa forme naturelle !



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Volume nominal :	1 500 L
Hauteur totale avec socle :	1 900 mm
Largeur :	2 250 mm
Longueur :	1 660 mm
Épaisseur approximative :	80 mm
Poids vide approximatif :	1 750 kg
Poids plein approximatif :	3 250 kg

Couleur standard : Gris Clair Gris Anthracite Terre Cuite
Couleurs hors standard, nous contacter.



la cuve est équipée d'un brasseur inox 316L servant également de griffon.



Galileo

AVENUE DE GIMEUX
CS 10225 Merpins
16111 COGNAC CEDEX
info@galileotanks.fr